

MODELLO DI DICHIARAZIONE

Dichiarazione di cui all'art. 14, comma 1, lettera D) ed E) del D. Lgs. n. 33/2013

Il/La sottoscritta **TROMBINI GIANNETTA**, in qualità di **Consigliere** del Comune di Goro, ai sensi e per gli effetti di cui all'art. 2 della Legge n. 441/1982, come modificato dal D.Lgs n. 33/2013, sotto la propria responsabilità e consapevole delle sanzioni penali previste dall'art. 76 del D.P.R. n. 44/2000, per ipotesi di falsità in atti e dichiarazioni mendaci

DICHIARA ai sensi dell'art. 14, comma 1, lettera d) "i dati relativi all'assunzione di altre cariche, presso enti pubblici o privati, ed i relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti"

Carica
NEGATIVO

Ente Pubblico/Privato
NEGATIVO

Compenso
NEGATIVO

DICHIARA ai sensi dell'art. 14, comma 1, lettera e) "gli altri eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e l'indicazione dei compensi spettanti"

Carica
NEGATIVO

Ente Pubblico/Privato
NEGATIVO

Compenso
NEGATIVO

Goro

28/09/2016

Il dichiarante

Trombini Giannetta

N.B.: Ai sensi dell'art. 38 del DPR n. 445/2000, la dichiarazione è sottoscritta dall'interessato in presenza del dipendente addetto ovvero sottoscritta e inviata all'ufficio competente unitamente alla copia fotostatica di un documento di identità del dichiarante